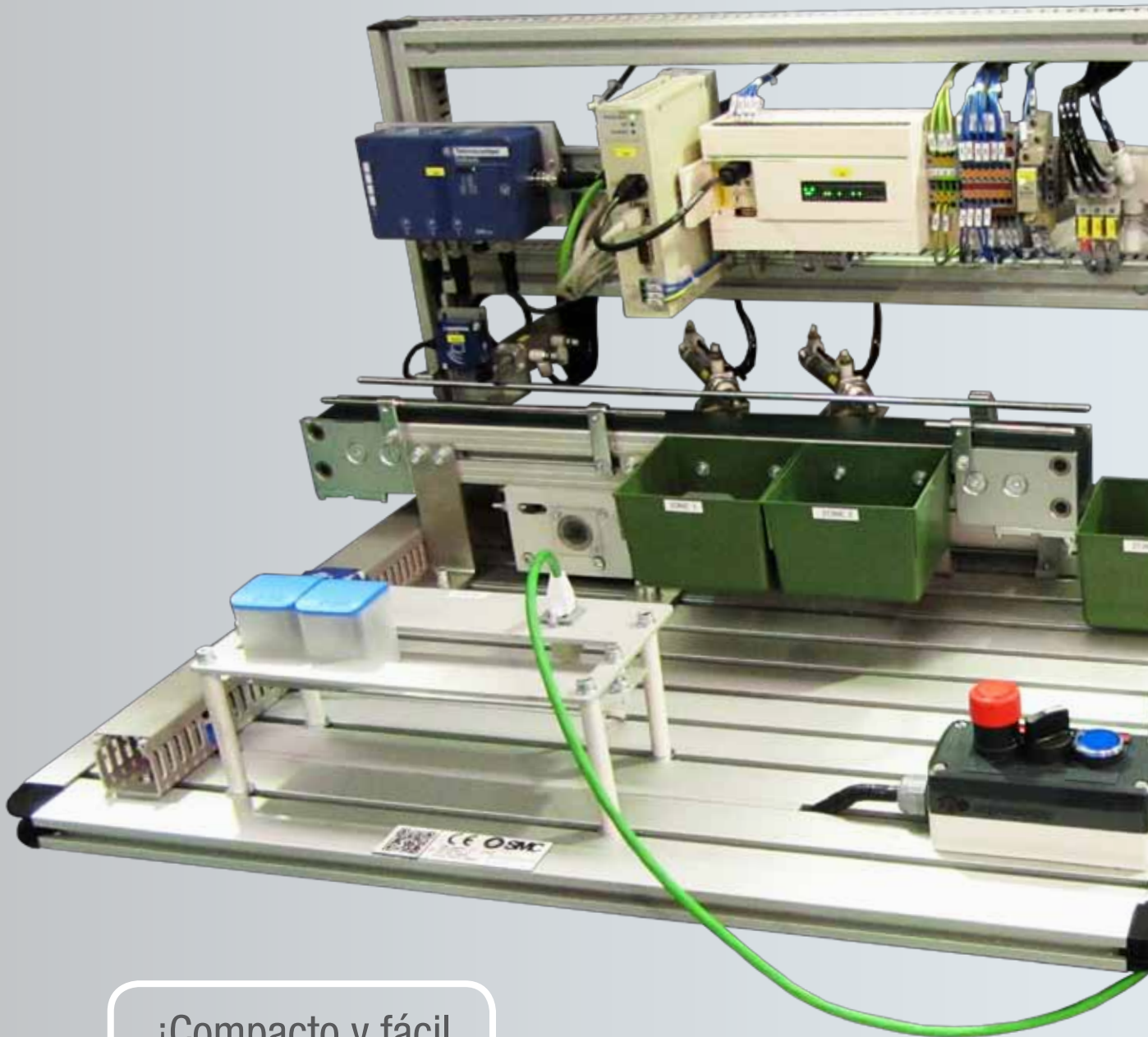


LOG-200

Entrenador de Logística RFID

El entrenador que integra tecnología RFID contextualizado en una aplicación de logística



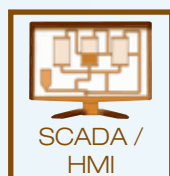
¡Compacto y fácil de utilizar!

Desarrolla las COMPETENCIAS....

¡Realiza desde Internet el seguimiento de los envíos desde su aplicación software!



En las siguientes TECNOLOGÍAS...





LOG-200 - Entrenador de logística RFID

LOG-200 se centra en estudiar la tecnología RFID en una aplicación de logística, utilizando únicamente componentes industriales. Además incluye un servidor Web que permite acceder al sistema a través de Internet.

LOG-200 utiliza los siguientes dispositivos RFID:

- Módulo de Lectura/Escritura RFID - Permite leer y escribir información en cada uno de los "tags".
- RFID Controller - Concentra y gestiona hasta 3 estaciones RFID.
- "Tags" - Almacenan la información relevante para mantener la trazabilidad de los objetos.



LOG-200 permite conocer la información contenida en cada "tag" a través del controlador RFID y el PLC envía la información apropiada a cada actuador para depositar cada recipiente en la ubicación que corresponda. Además, el acceso a la información de cada objeto se podrá realizar a través de Internet mediante un servidor Web que se comunica con el PLC.

• SAI2961	LOG-200 con PLC Schneider
• SAI2963	LOG-200 con PLC Omron
• SAI2964	LOG-200 con PLC Siemens
• SAI2965	LOG-200 con PLC Allen Bradley

LOG-200 incluye 2 aplicaciones de software:

- Software del servidor Web - Permite la creación de una página Web para conocer la trazabilidad del objeto desde Internet.
- Software SCADA - Permite la creación de una aplicación remota para leer/escribir información en los tags RFID.

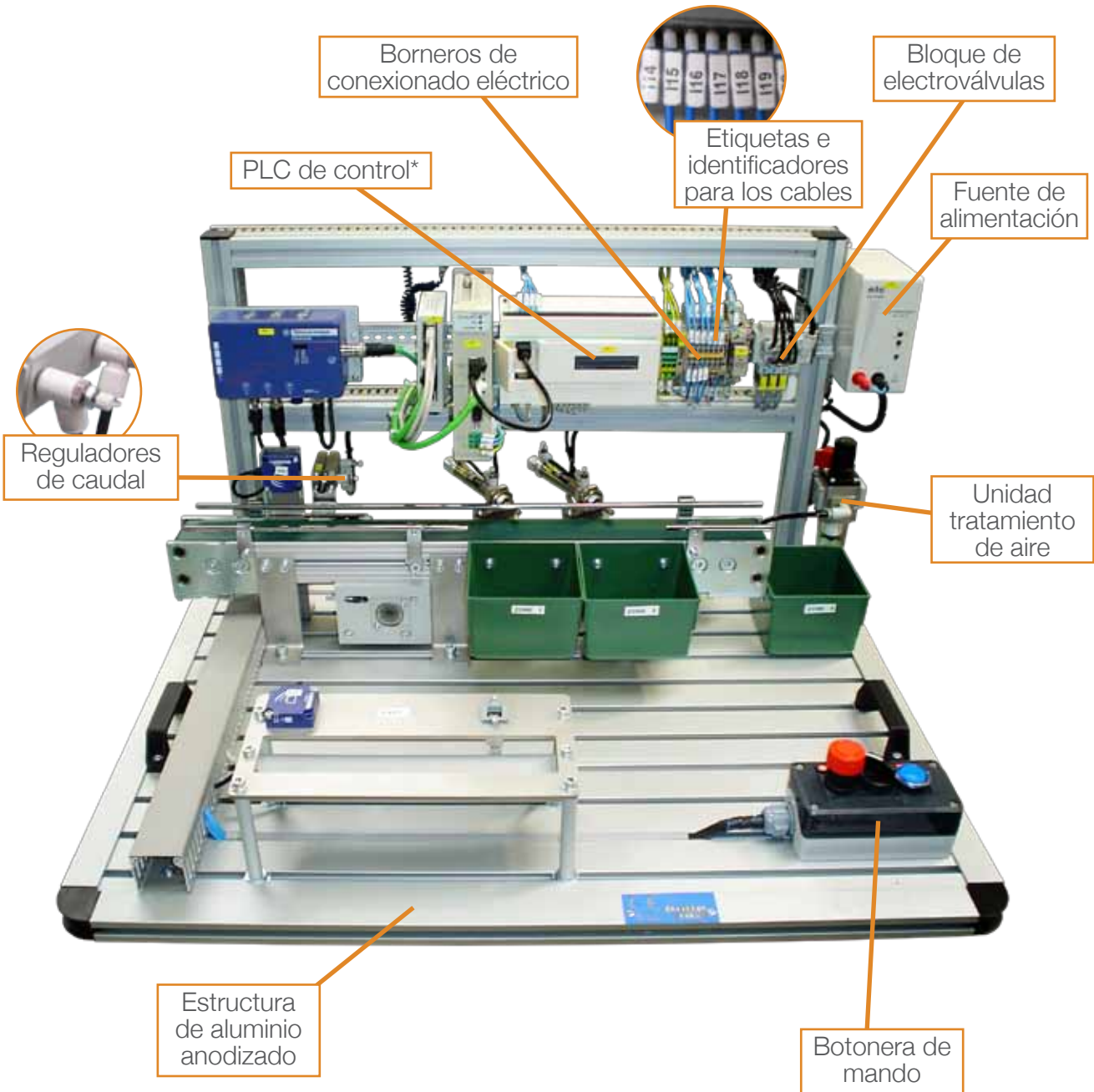


Software de servidor Web



Software SCADA

■ Elementos generales del equipo



Manual de usuario

*Opciones: PLC Siemens, Omron, Allen Bradley, Schneider, sin PLC.





LOG-200 - Con este sistema podrás...

LOG-200 permite la realización de diferentes actividades prácticas orientadas al desarrollo de las competencias en las tecnologías señaladas en la tabla adjunta.

		TECNOLOGÍAS				
		CUADROS ELÉCTRICOS	MOTORES ELÉCTRICOS	SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN	COMUNICAC. INDUSTRIALES	SCADA / HMI
COMPETENCIAS	ANÁLISIS					
	DISEÑO					
	ELABORACIÓN DOCUMENT.					
	INTERPRETACIÓN DOCUMENT.					
	OPERACIÓN					
	PROGRAMACIÓN					

- Indica que LOG-200 es idóneo para desarrollar la competencia en la tecnología determinada.
- Indica que LOG-200 puede ayudar a desarrollar la competencia en la tecnología determinada aunque existen otros productos de la gama más apropiados.

@ eLEARNING-200

Descubra los fundamentos teóricos sobre las tecnologías desarrolladas en LOG-200 con nuestros cursos eLEARNING-200.

**Ver capítulo eLEARNING-200 para más información*

CURSOS eLEARNING-200 relacionados

- Introducción a la automatización industrial (SMC-100)
- Estado sólido (SMC-105)
- Tecnología de sensores (SMC-108)
- Controladores programables (SMC-109)
- Comunicaciones industriales (SMC-114)
- Sistemas de control y supervisión (SMC-115)

■ LOG-200 - Opcionales

LOG-200 dispone de una serie de complementos opcionales.

• Herramientas de programación

Las herramientas de programación están compuestas por el software de programación en función de la marca del PLC y los cables necesarios.

**Ver capítulo Herramientas de programación*

■ LOG-200 - Configuración

Realizar la composición deseada de LOG-200 es tan fácil como:

• Pasos a seguir

- 1.- Elegir el equipo en función del PLC.
- 2.- Añadir a la elección los opcionales deseados.



■ LOG-200 - Características técnicas destacables

LOG-200 770x590x450mm	Módulos	Sensores (tipos y cant.)	Entradas / Salidas
	Zona de escritura Zona de lectura Expedición		RFID (x2)
Otros dispositivos (cant.)	Actuadores (tipos y cant.)		
Concentrador RFID (x1) Servidor Web (x1) Hub (x1) Tag circular (x5) Tag rectangular (x10)		Lineales neumáticos (x3) Motor DC (x1)	